

# Maîtriser l'inspection de vos fûts métalliques de récupération

---

## Préparation et sécurité avant intervention

- Porter systématiquement des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés : gants résistants aux produits chimiques, lunettes de protection et chaussures de sécurité.
- Ne jamais tenter de manipuler ou d'ouvrir les bondes d'un fût gonflé (sous pression) : risque d'explosion imminent.

## Contrôle de l'intégrité structurelle

- Vérifier l'absence de toute trace de corrosion perforante, de fissure ou de déformation importante sur le corps, les fonds et les jonctions.
- Inspecter minutieusement les soudures longitudinales et les sertis (liaison corps/fond) : toute trace de suintement ou de cristallisation est un motif de rejet immédiat.
- Vérifier la date de fabrication estampillée sur le fond : un fût ancien nécessite une vigilance accrue concernant la fatigue du métal.

## Conformité, traçabilité et historique

- Identifier le marquage UN (ONU) pour confirmer la conformité au transport de matières dangereuses et déterminer le groupe d'emballage.
- Rechercher la présence d'étiquettes de danger (pictogrammes SGH ou ADR) pour identifier la nature du produit ayant été contenu.
- Exiger ou vérifier la présence du certificat de nettoyage ou de décontamination pour éviter les risques de réactions chimiques incompatibles.

## Vérification des composants et de l'état interne

- S'assurer que les fermetures (bondes, couvercles ou cerclages) sont présentes, en bon état, non corrodées et munies de leurs joints d'étanchéité d'origine.
- Inspecter l'homogénéité du revêtement intérieur : une écaille de vernis peut contaminer le futur contenu ou masquer une corrosion interne.